高温手动闸阀订做

发布日期：2025-09-29

手动闸阀是在管路中用途比较广的一种阀门，主要起到接通和截断介质的作用。不适用于调节介质的流量，但能根据阀杆升降的高低来判断流量大小(如消防用弹性座封闸阀配有启闭刻度)。闸阀相比较其它阀门，对压力、温度、口径等要求的适用范围要广。闸阀根据内部结构的不同可分为：楔式单闸板式、弹性闸板式、双闸板式、平行闸板式。根据阀杆支架的不同又可分为：明杆闸阀和暗杆闸阀。闸阀阀体的结构决定与阀体与管道、阀体与阀盖的连接、就制造方法而言，有铸造、锻造、锻焊、铸焊以及管板焊接等几种。上海桑派尔为您提供手动闸阀，欢迎您的来电！高温手动闸阀订做

手动闸阀关闭时 ，密封面可以只依靠介质压力来密封， 即依靠介质压力将闸板的密封面压向另一侧的阀座来保证密封面的密封，这就是自密封。大部分闸阀是采用强制密封的 ， 即阀门关闭时，要依靠外力强行将闸板压向阀座 ， 以保证密封面的密封性。开启阀门时，当闸板提升高度等于阀门通径的11倍时，流体的通道完全畅通，但在运行时，此位置是无法监视的。实际使用时，是以阀杆的顶点作为标志，即开不动的位置，作为它的全开位置。为考虑温度变化出现锁死现象，通常在开到顶点位置上，再倒回 1/2－1圈，作为全开阀门的位置。因此，阀门的全开位置，按闸板的位置来确定。高温手动闸阀订做手动闸阀的闸板可以做成一个整体。

当开启主手动闸阀时，应先行开启旁路截止阀，降低中腔压力后再启动主手动闸阀。在手动闸阀中腔外设泄压阀控制压力范围，设定泄压阀的排放压力为主阀门的额定工作压力，当中腔较压时，自动排放到设定压力，从而维护主手动闸阀的安全运行。泄压阀前安装了截止阀，便于泄压阀的调整与检修。泄压阀的压力设定通常可按1.33PN考虑（PN为系统阀门的公称应力）。阀门调试时，尤其是电动阀调试时，应注意关闭行程及力矩的控制，尽可能将关闭力矩调小些，防止楔死闸板；高温阀门应考虑高温状态阀杆热胀引起的闸板楔死，建议高温高压大口径手动闸阀调试时，闸板到位后适当后退阀杆，避免真正咬死事故的发生。异常较压是双阀座类手动闸阀的隐形之人，严重威胁着设备及系统的安全运行，必须引起重视；手动闸阀，尤其是高温、高压、大口径手动闸阀设计安装时必须考虑异常较压的发生，并采取必要的预防措施。

手动闸阀关闭时，对于双侧密封的手动闸阀，封闭在阀体中腔内压力小于进口压力。对于单侧密封手动闸阀，如平板手动闸阀，介质压力推开进口端密封，进入阀体中腔，所以填料始终处于受压状态。不是所有的手动闸阀都有上密封，如刀型手动闸阀没有上密封。暗杆手动闸阀Z45也没有上密封。波纹管手动闸阀也没有上密封。同样，不是所有的截止阀都有上密封，如波纹管截止阀没有上密封。根据JB/T5210，对于铸造碳钢的手动闸阀和截止阀可以单独加工上密封座，安装在上阀盖内。一般采用1Cr13，304不锈钢，316不锈钢。手动闸阀具有全通径流通特性。

手动闸阀多用在蒸汽管道和大直径的给水管道中，由于流体阻力一般要求较小，则采用手动闸阀。手动闸阀是手轮旋转，阀杆做上升运动。流量不一样，手动闸阀要求全开。需要较高的安装空间，手动闸阀密封面有一定的自密封能力，它的阀芯靠介质压力紧紧地与阀座密封面接触，达到严密不漏。楔形手动闸阀的阀芯斜度一般为3-6度，当强制关闭过量或温度变化较大的阀芯容易卡死。所以，高温、高压楔形手动闸阀，在结构上都采取了一定的防止阀芯卡死的措施。手动闸阀在开启和关闭时阀芯和阀座密封面始终接触并相互磨擦，因而密封面容易磨损，特别是在阀门处于接近关闭状态时，阀芯前后压差很大，密封面磨损就更为严重。当手动闸阀密封面的倾斜角度和阀座配合不十分准确时，仍具有较好的密封性能。高温手动闸阀订做

双闸板手动闸阀应垂直安装。高温手动闸阀订做

手动闸阀的介质进入阀体中腔后，作用于出口侧（左侧）的阀瓣，在左侧阀座与阀瓣密封面处形成一个密封比压，阻止介质的流通。同时介质作用于阀体与左侧阀座之间的间隙，使左侧阀座外侧受到介质压力的作用。在对左侧阀座进行强度计算时，就是应对阀座受外压的状态进行分析，而使用规则设计的设计方法已经不能解决如此复杂的问题。在本文中采用分析设计的设计方法进行楔式双闸板阀座的强度校核。通过对阀座的受力分析可知，阀座与阀体焊接处为固定约束，阀座外腔受到介质压力的作用，阀座密封面处受到阀瓣的密封比压的作用。高温手动闸阀订做